

Аннотация к рабочей программе
учебной дисциплины ОП. 05 Технология выполнения слесарных и
сборочных работ
для профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных
приборов и автоматики

Рабочая программа учебной дисциплины ОП. 05 Технология выполнения слесарных и сборочных работ по профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики, входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение, разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 903.

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять основные слесарные операции;
- подбирать оборудование, инструмент и приспособления для различных производственных заданий;
- применять в профессиональной деятельности технологическую документацию на выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ;
- соотносить выполнение технологического процесса с возможными дефектами, выявлять причины их возникновения;
- предлагать способы предупреждения возможных дефектов и брака.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий;
- основные виды слесарных работ, технология их проведения, инструменты и приспособления;
- основы резания металлов в пределах выполняемой работы;
- слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения;
- технологический процесс слесарной обработки;
- слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения. Правила заточки и доводки слесарного инструмента;
- технологическую документацию на выполняемую работу, ее виды, содержание.

Технологические процессы и технические условия на сборку и ремонт узлов.