

**Аннотация к рабочей программе  
профессионального модуля ПМ 02. Ведение наладки, юстировки и сдача  
в эксплуатацию контрольно-измерительных приборов и электрических  
схем систем автоматики**

для профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных  
приборов и автоматики

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии для профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики, входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) ПМ.02 Ведение наладки, юстировки и сдача в эксплуатацию контрольно-измерительных приборов и электрических схем систем автоматики .

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

<b>Код и наименование компетенции</b>	<b>Результаты освоения образовательной программы</b>
ПК 2.1. Определять последовательность и требования к основным этапам пусконаладочных работ контрольно-измерительных приборов и систем автоматики на основе инструкций изготовителя и нормативно-технических документов	Владеет навыками: определение пригодности приборов к использованию; проведение необходимой подготовки приборов к работе.  Умеет: <ul style="list-style-type: none"><li>- выбрать необходимые приборы и инструменты для выполнения работ;</li><li>- читать схемы структур управления автоматическими линиями;</li><li>- передавать схемы промышленной автоматики в эксплуатацию;</li><li>- передавать в эксплуатацию автоматизированные системы.</li></ul> Знает: <ul style="list-style-type: none"><li>- производственно-технологическую и нормативную документацию, необходимую для выполнения пусконаладочных работ;</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- электроизмерительные приборы, их классификацию, назначение и область применения (приборы для измерения давления, измерения расхода и количества, измерения уровня, измерения и контроля физико-механических параметров);</li> <li>- основные понятия о гибких автоматизированных производствах, технические характеристики промышленных роботов;</li> <li>- состав оборудования, аппаратуру и приборы управления автоматическими линиями, металлообрабатывающими комплексами;</li> <li>- необходимые приборы, аппаратуру, инструменты, технологию вспомогательных наладочных работ со следящей аппаратурой и ее блоками; устройство диагностической аппаратуры; схемы и принципы работы электронных устройств, «интеллектуальных» датчиков, ультразвуковых установок;</li> <li>- назначение и характеристику пусконаладочных работ;</li> <li>- способы наладки и технологию выполнения наладки контрольно-измерительных приборов; принципы наладки систем, приборов и аппаратуры, используемых при наладке</li> </ul>
<p>ПК 2.2. Выполнять пусконаладочные работы контрольно-измерительных приборов и систем автоматики</p>	<p>Владеет навыками: определение необходимого объема работ по проведению пусконаладочных работ приборов и систем автоматики и выполнение пусконаладочных работ контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.</p> <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- использовать тестовые программы для проведения пусконаладочных работ;</li> <li>- производить наладку приборов, аппаратуры и систем автоматики; - проводить испытания на работоспособность смонтированных схем промышленной автоматики;</li> <li>- диагностировать электронные приборы с помощью тестовых программ и стендов;</li> <li>- безопасно работать с приборами, системами автоматики;</li> <li>- оформлять сдаточную документацию.</li> </ul> <p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды, конструкцию, назначение, возможности и правила</li> </ul>

	<p>использования инструментов и приспособлений при наладке контрольно-измерительных приборов и систем автоматики;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- технологию наладки различных видов оборудования, входящего в состав автоматических линий и металлообрабатывающих комплексов;</li><li>- способы электрической и механической наладки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики;</li><li>- способы установления режимов работы отдельных устройств, приборов и блоков и регулирования блоков промышленных компьютеров;</li><li>- тестовые программы и методику их применения;</li><li>- виды, способы и последовательность проведения испытаний автоматизированных систем; правила снятия характеристик при испытаниях;</li><li>- государственные стандарты на испытание и сдачу отдельных приборов, механизмов и аппаратов;</li><li>- последовательность и требуемые характеристики сдачи выполненных работ; правила оформления сдаточной технической документации;</li><li>- требования безопасности труда и бережливого производства при производстве пусконаладочных работ; нормы и правила пожарной безопасности при проведении наладочных работ</li></ul>
--	---