

**Аннотация к рабочей программе
профессионального модуля ПМ 02. Ведение наладки, юстировки и сдача
в эксплуатацию контрольно-измерительных приборов и электрических
схем систем автоматики**

для профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных
приборов и автоматики

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии для профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики, входящей в состав укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) ПМ.02 Ведение наладки, юстировки и сдача в эксплуатацию контрольно-измерительных приборов и электрических схем систем автоматики .

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Код и наименование компетенции	Результаты освоения образовательной программы
ПК 2.1. Определять последовательность и требования к основным этапам пусконаладочных работ контрольно-измерительных приборов и систем автоматики на основе инструкций изготовителя и нормативно-технических документов	Владеет навыками: определение пригодности приборов к использованию; проведение необходимой подготовки приборов к работе. Умеет: <ul style="list-style-type: none">- выбрать необходимые приборы и инструменты для выполнения работ;- читать схемы структур управления автоматическими линиями;- передавать схемы промышленной автоматики в эксплуатацию;- передавать в эксплуатацию автоматизированные системы. Знает: <ul style="list-style-type: none">- производственно-технологическую и нормативную документацию, необходимую для выполнения пусконаладочных работ;

	<ul style="list-style-type: none"> - электроизмерительные приборы, их классификацию, назначение и область применения (приборы для измерения давления, измерения расхода и количества, измерения уровня, измерения и контроля физико-механических параметров); - основные понятия о гибких автоматизированных производствах, технические характеристики промышленных роботов; - состав оборудования, аппаратуру и приборы управления автоматическими линиями, металлообрабатывающими комплексами; - необходимые приборы, аппаратуру, инструменты, технологию вспомогательных наладочных работ со следящей аппаратурой и ее блоками; устройство диагностической аппаратуры; схемы и принципы работы электронных устройств, «интеллектуальных» датчиков, ультразвуковых установок; - назначение и характеристику пусконаладочных работ; - способы наладки и технологию выполнения наладки контрольно-измерительных приборов; принципы наладки систем, приборов и аппаратуры, используемых при наладке
<p>ПК 2.2. Выполнять пусконаладочные работы контрольно-измерительных приборов и систем автоматики</p>	<p>Владеет навыками: определение необходимого объема работ по проведению пусконаладочных работ приборов и систем автоматики и выполнение пусконаладочных работ контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.</p> <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - использовать тестовые программы для проведения пусконаладочных работ; - производить наладку приборов, аппаратуры и систем автоматики; - проводить испытания на работоспособность смонтированных схем промышленной автоматики; - диагностировать электронные приборы с помощью тестовых программ и стендов; - безопасно работать с приборами, системами автоматики; - оформлять сдаточную документацию. <p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды, конструкцию, назначение, возможности и правила

	<p>использования инструментов и приспособлений при наладке контрольно-измерительных приборов и систем автоматики;</p> <ul style="list-style-type: none">- технологию наладки различных видов оборудования, входящего в состав автоматических линий и металлообрабатывающих комплексов;- способы электрической и механической наладки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики;- способы установления режимов работы отдельных устройств, приборов и блоков и регулирования блоков промышленных компьютеров;- тестовые программы и методику их применения;- виды, способы и последовательность проведения испытаний автоматизированных систем; правила снятия характеристик при испытаниях;- государственные стандарты на испытание и сдачу отдельных приборов, механизмов и аппаратов;- последовательность и требуемые характеристики сдачи выполненных работ; правила оформления сдаточной технической документации;- требования безопасности труда и бережливого производства при производстве пусконаладочных работ; нормы и правила пожарной безопасности при проведении наладочных работ
--	---