

**Аннотация к рабочей программе
профессионального модуля ПМ 03. Ведение технического обслуживания,
эксплуатации и ремонта контрольно-измерительных приборов и
электрических схем автоматики
для профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных
приборов и автоматики**

Рабочая программа профессионального модуля является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Ведение технического обслуживания, эксплуатации и ремонта контрольно-измерительных приборов и электрических схем автоматики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и систем автоматики, проверки и поверки приборов и средств автоматики;

уметь:

- пользоваться средствами измерений, применяемыми при наладке контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА);
- выполнять основные слесарные работы;
- контролировать линейные размеры универсальным контрольно-измерительным инструментом;
- производить поверку технических средств измерений по образцовым приборам;
- работать с поверочной аппаратурой;

знать:

- основы взаимозаменяемости, допуски и посадки;
- основные характеристики измерительных инструментов и их классификацию;
- погрешности измерений;
- средства измерений при наладке КИПиА;
- технологию выполнения простейших слесарных работ;
- основные сведения об измерениях, методах и средствах их проведения;

- основные типы и виды приборов;
- основные метрологические термины и определения;
- назначение и виды измерений;
- назначение метрологического контроля;
- принцип поверки технических средств измерений по образцовым приборам;
- понятие о поверочных схемах;
- порядок работы с поверочной аппаратурой;
- основные правила обеспечения безопасности труда при проведении измерений, эксплуатации приборов и измерительной аппаратуры;
- основные направления совершенствования автоматизации производственных и технологических процессов