

**Аннотация**  
**рабочей программы учебной дисциплины**  
**ОП.02 Техническое черчение**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 Техническое черчение по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (очная форма обучения), разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденным приказом Министерства просвещения РФ от 15.11.2023 г. № 862, с учетом примерной основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков и рекомендаций социального партнера ООО «СнабМастер».

Учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются

**знания:**

З1 – основы черчения и геометрии;

З2 – требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД);

З3 – правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей;

З4 – способы выполнения рабочих чертежей и эскизов.

**умения:**

У1 – читать и оформлять чертежи, схемы и графики;

У2 – составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок;

У3 – пользоваться справочной литературой;

У4 – пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем;

У5 – выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных действительных размеров.

В результате освоения дисциплины у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной

сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием;

ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

## СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
<b>Объем образовательной программы учебной дисциплины</b>	<b>32</b>
из них в форме практической подготовки	6
<b>Обязательная аудиторная нагрузка</b>	<b>32</b>
в том числе:	
теоретические занятия	6
практические занятия	26
лабораторные занятия	–
<b>Самостоятельная работа</b>	<b>–</b>
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>	<b>2</b>