

Аннотация
рабочей программы профессионального модуля
ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках

Программа профессионального модуля ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках является частью ППКРС по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, разработанной на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 15 ноября 2023 г. № 862, с учетом примерной основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков и рекомендаций социального партнера ООО «СнабМастер», в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД).

Профессиональный модуль входит в профессиональный цикл

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- настройки и наладки универсального токарного станка для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству;
- заточки простых резцов и сверл, контроль качества заточки;
- анализа исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12– 14 качеству
- определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках;

знать:

31– последовательность и содержание настройки и наладки токарных станков для изготовления деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству;

32 – устройство, назначение, правила эксплуатации простых приспособлений, применяемых на токарных станках проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;

33 – конструкцию, назначение, геометрические параметры и правила эксплуатации режущих инструментов, применяемых на токарных станках;

34 – правила чтения технологической и конструкторской документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы

35 – правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ;

36 – правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;

уметь:

У1 – производить настройку токарных станков для обработки заготовок с точностью размеров по 7 - 9-му качеству;

У2 – выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать универсальные приспособления;

У3 – выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок токарные режущие инструменты;

У4 – читать и применять технологическую документацию на сложные детали с точностью размеров по 12– 14 качеству

У4 – устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой.

В результате освоения профессионального модуля у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных

ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;

ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках;

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием;

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием;

ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	В том числе, практическая подготовка	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Промежуточная аттестация (экзамен)	
				Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося
				Всего часов	в т.ч., лабораторные работы и практические занятия		
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1– ПК 1.4	Раздел 1. Обработка деталей на токарных станках	148	44	148	44	–	–
Всего:		148	44	148	44	–	–