

Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
ОП.01 Инженерная графика

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 Инженерная графика по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (очная форма обучения), разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства просвещения РФ от 14 июня 2022 года №444, примерной основной образовательной программой подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения и на основе рекомендацией социального партнера ООО «СнабМастер».

Учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются **знания:**

31 – законы, методы, приемы проекционного черчения;

32 – правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;

33 – правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;

34 – способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;

35 – требования стандартов Единой системы конструкторской документации (далее – ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее – ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем

36 – правила выполнения чертежей в формате 2D и 3D

умения:

У1 – выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;

У2 – выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;

У3 – выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;

У4 – читать чертежи и схемы;

У5 – оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией;

У6 – выполнять чертежи в формате 2D и 3D

В результате освоения дисциплины у студентов будут формироваться следующие общие (ОК) компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.3. Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	148
из них в форме практической подготовки	148
Обязательная аудиторная нагрузка	148
в том числе:	
теоретические занятия	–
практические занятия	148
лабораторные занятия	–
Самостоятельная работа	–
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2