

Аннотация
к рабочей программе профессионального модуля
ПМ.02 Ведение технологического процесса с автоматическим регулированием
параметров и режимов

Программа профессионального модуля ПМ.02 Ведение технологического процесса с автоматическим регулированием параметров и режимов является частью программы ППССЗ по специальности 18.02.04 Электрохимическое производство, разработанной на основе ФГОС по специальности «Электрохимическое производство», утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 21.11.2023 г. №877 в части освоения основного вида профессиональной деятельности - Ведение технологического процесса с автоматическим регулированием параметров и режимов, а также на основе рекомендаций социального партнера АО «Авиаавтоматика» имени В.В. Тарасова».

В результате изучения модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

подготовки исходного сырья и материалов;

безопасного ведения технологического процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и результатов аналитического контроля;

знать:

31 - теоретические основы химико-технологических процессов;

32 - устройство и принцип действия средств управления технологическим процессом, сущность технологического процесса производства и правила его регулирования;

33 - оптимальные условия ведения технологического процесса;

34 - возможные нарушения технологического режима, их причины;

35 - состав и свойства промышленных отходов;

36 - основные методы утилизации отходов;

37 - устройство и принцип работы оборудования для утилизации отходов;

38 - основные технико-экономические показатели технологического процесса.

уметь:

У1 - применять знания теоретических основ химико-технологических процессов; снимать показания приборов и оценивать достоверность информации; регулировать и вести технологический процесс по показаниям КИПиА;

У2 - выявлять, анализировать и устранять причины отклонений от норм технологического режима;

У3 - следить за своевременной откачкой сточных вод и контролировать их качество;

У4 - осуществлять контроль за работой, пуском и остановкой газоочистных установок, выявлять и устранять нарушения в их работе;

У5 - производить упаковку и отгрузку твердых отходов;

У6 - рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса;

В результате освоения профессионального модуля у студентов будут формироваться общие (ОК) и профессиональные компетенции (ПК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в т.ч. с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ПК 2.1. Получать продукты электрохимического производства заданного количества и качества;

ПК 2.2. Контролировать параметры технологических процессов с помощью контрольно-измерительных приборов и результатов аналитического контроля;

ПК 2.3. Регулировать параметры технологических процессов;

ПК 2.4. Выполнять требования производственной безопасности;

ПК 2.5. Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

Всего: **472** часа, в т.ч.

- учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем - 426 часов, включая:

- теоретическое обучение – 192 часа;
- практические занятия – 234 часа;
- курсовое проектирование – 40 часов;
- промежуточная аттестация (экзамен по модулю) – 6 часов.